

284

APPLICATION: for cutting and dividing tubes, drawn products and solid blocks.

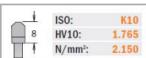
MACHINES: table saws, single or double mitre saws with mechanical clamping of the workpiece.

MATERIAL: aluminium, brass, copper alloys, plastic, composite materials.

it is recommended to properly clamp the workpiece during cutting operations and to use a

liquid lubricant.

Wax stick for lubrication NOT RECOMMENDED.







## Saw blades for portable machines. Positive hook angle

	D	B	Pin Hole	Z	K	P	α	β	ORDER NO.
0	160	20		24	2,2	1,6	5°	TCG	Y284.160.24H
<b>&gt;</b>	190	30		30	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.190.30M

Remarks: in plastic carry case.

## Saw blades for industrial machines. Positive hook angle

B mm mm e→ c→ c mm mm α β ORDER N  250 32 2/12/64 80 3.2 2.5 59 TCG 284.080.16  300 32 2/12/64 96 3.2 2.5 59 TCG 284.080.16  350 32 2/12/64 108 3.2 2.5 59 TCG 284.081.44  400 32 2/12/64 96 3.8 3.2 5° TCG 284.08.16  420 32 2/12/64 96 3.8 3.2 5° TCG 284.08.16  450 32 2/12/64 96 3.8 3.2 5° TCG 284.08.16  550 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.08.16  550 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.08.18  550 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.08.18  500 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.08.18  500 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.108.18  500 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.108.18  500 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.108.18  500 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.108.18  500 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.108.18  500 32 2/12/64 108 3.8 3.2 5° TCG 284.108.18	32 32 32	2/12/64						ORDER NO.
350 32 2/12/64 92 3,2 2,5 5° TCG 284.092.14 350 32 2/12/64 108 3,2 42,5 5° TCG 284.108.14 400 32 2/12/64 96 3,8 3,2 5° TCG 284.096.16 420 32 2/12/64 96 3,8 3,2 5° TCG 284.096.17 450 32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 284.096.17 500 32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 284.108.18	32 32			2.2	2 5	E0 0		204 000 400
350 32 2/12/64 92 3,2 2,5 5° TCG 284.092.14 350 32 2/12/64 108 3,2 42,5 5° TCG 284.108.14 400 32 2/12/64 96 3,8 3,2 5° TCG 284.096.16 420 32 2/12/64 96 3,8 3,2 5° TCG 284.096.17 450 32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 284.108.18 500 32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 284.108.18	32	2/12/04	O.C	3,2	2,5	50		
350 32 2/12/64 108 3,2 42,5 5° TCG 284.108.14 400 32 2/12/64 96 3,8 3,2 5° TCG 284.096.16 420 32 2/12/64 96 3,8 3,2 5° TCG 284.096.17 450 32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 284.108.18 500 32 2/12/64 120 4,0 3,2 5° TCG 284.120.20	32	2/12/64			2,5			
450 32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 284.108.18 500 32 2/12/64 120 4,0 3,2 5° TCG 284.120.20				2.2	2,5			
450 32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 284.108.18 500 32 2/12/64 120 4,0 3,2 5° TCG 284.120.20				3,2	2,3			
450 32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 284.108.18 500 32 2/12/64 120 4,0 3,2 5° TCG 284.120.20				3.0	3.2			
500 32 2/12/64 120 4,0 3,2 5° TCG 284.120.20			100		3,2			
	32		130	4.0	9.2			
narks: in cardboard box.		2/12/04	120	4,0	2,2	0-	100	204.120.20P
	•	2						
	Annual Contract of the Contrac							
		32 32	32 2/12/64 32 2/12/64	32 2/12/64 108 32 2/12/64 120	32 2/12/64 108 3,8 32 2/12/64 120 4,0	32 2/12/64 108 3,8 3,2 32 2/12/64 120 4,0 3,2	32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° 32 2/12/64 120 4,0 3,2 5°	32 2/12/64 108 3,8 3,2 5° TCG 32 2/12/64 120 4,0 3,2 5° TCG